

SJ/Z

中华人民共和国电子工业部指导性技术文件

SJ/Z 3206.1~14-89

发射光谱分析方法 (基础标准)

1989-02-10发布

1989-03-01实施

中华人民共和国电子工业部 批准

目 录

1	SJ/Z 3206.1—89	发射光谱分析实验室的一般要求·····	1
2	SJ/Z 3206.2—89	发射光谱分析用激发源及其性能要求·····	5
3	SJ/Z 3206.3—89	发射光谱分析用仪器及其性能要求·····	13
4	SJ/Z 3206.4—89	光谱感光板使用通则·····	31
5	SJ/Z 3206.5—89	光谱化学分析用感光板和胶片的照相处理方法·····	37
6	SJ/Z 3206.6—89	发射光谱用石墨电极的形状和尺寸·····	43
7	SJ/Z 3206.7—89	光谱分析标准样品的制备通则·····	47
8	SJ/Z 3206.8—89	发射光谱分析取样和制样方法通则·····	53
9	SJ/Z 3206.9—89	标准样品或样品均匀度检验方法·····	57
10	SJ/Z 3206.10—89	发射光谱定性分析方法通则·····	65
11	SJ/Z 3206.11—89	发射光谱定量分析方法通则·····	71
12	SJ/Z 3206.12—89	电真空材料发射光谱分析方法通则·····	83
13	SJ/Z 3206.13—89	半导体材料发射光谱分析方法通则·····	87
14	SJ/Z 3206.14—89	光谱化学分析误差及实验数据处理方法通则·····	95

发射光谱分析用石墨电极的形状和尺寸

本标准适用于光谱分析中使用的各种石墨电极的形状和尺寸。

1 引用标准

GB 9259—88 发射光谱分析名词术语。

2 尺寸及要求

2.1 本标准中使用的成型前石墨电极的尺寸及偏差应符合表1中的规定：

表 1 成型前石墨电极的尺寸及偏差

序 号	公 称 尺 寸 mm	直 径 偏 差 mm	长 度 偏 差 mm	全 长 弯 曲 不大于, %
1	$\phi 2.3 \times 30$	± 0.03	± 2	
2	$\phi 6 \times 30$	$+0.3, -0$	$+2.0, -1.0$	0.03
3	$\phi 8 \times 30$			
4	$\phi 10 \times 30$			
5	$\phi 13 \times 30$			
6	$\phi 15 \times 30$			

2.2 用上述电极加工成型的各种不同形状和尺寸的光谱分析用电极，其偏差应不大于表1中的规定。

3 形状和尺寸

按不同使用目的，将电极分成对电极和试样电极两类。

3.1 对电极即与自电极或支持电极相对而不含有分析试样的电极，对电极使用代号“D”表示。

对电极的形状和尺寸如图1所示：